



## 隔汽膜 VAPORSTOP CA 500

### 产品说明:

玻纤增强复合铝箔自粘隔汽膜 VAPORSTOP CA500 在屋面防水系统中被用作高性能的蒸汽屏障。自粘底面和高的抗拉强度，确保材料的抗拉伸能力，以承受材料在金属波纹板之间，在施工过程中踩踏而不会断裂和拉伸。

该材料是在涂有 SBS 改性自粘沥青粘合剂的玻纤网格布增强的复合铝箔为载体的基础上生产的。隔汽膜的下表面是可揭除的隔离膜保护，上表面覆盖着玻纤增强复合铝箔。

### 产品特点:

- 提供非常有效的蒸汽绝缘；
- 高强度的抗拉强度保证了在材料上行走也不会被破坏；
- 可靠的粘合性能，防止材料滑移，使其不受风载荷的影响；
- 可以用在任何建筑类型和高度的建筑上；
- 可以与任何热能结合使用绝缘和防水材料；
- 可作为临时性屋面；
- 施工速度快；
- 不需要额外的安装设备和技能；
- 具有很好的阻燃性；
- 可修复性好。

### 常规要求:

- 材料应以原始包装存放在室内干燥的地方，并带到施工现场准备使用；
- 储存时应单层存放，避免重压；
- 运输和储存过程中应避免碰撞或其他机械影响；
- 应用表面必须清除灰尘、碎片、树叶、油脂，不得有缝隙和裂缝或其他不规则现象，以确保隔气膜的附着力。

### 施工方法:



用裁纸刀在卷端处 30-40 厘米处切去硅化防粘膜。



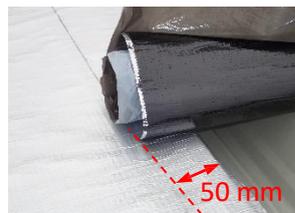
从卷端揭除隔离膜，将卷材粘贴于基层表面。



粘贴牢固后，缓缓打开整卷隔汽膜。



继续将隔汽膜粘贴于基层表面，一边将隔离膜去除，一边将隔汽膜刷平，确保于基层粘结牢固。



纵向搭接应在波峰位置，长边搭接不小于 50mm，短边搭接不小于 100mm。

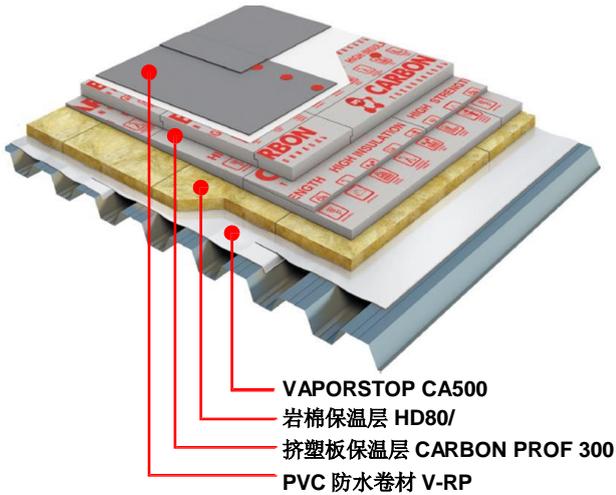


如果在施工过程中损坏，需用裁剪一块进行修补覆盖。

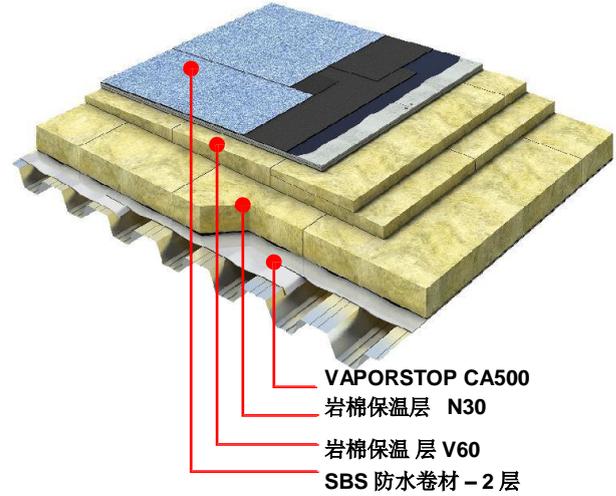


## 系统方案:

### ■ 平屋面与 PVC 卷材和保温复合



### ■ 平屋面与沥青卷材和保温复合



## 使用说明:

玻纤增强复合铝箔自粘隔汽膜在寒冷的时期往往会变硬，导致粘附性降低。因此隔汽膜应在适宜的气候条件下进行，即天气干燥，温度在+5℃以上。在+5℃以下和空气湿度大的情况下，隔汽膜的附着力会受到影响，因此有必要使用热空气来恢复材料的特性。

## 基本性能:

检测项目	检测方法	性能	检测项目	检测方法	性能
上表面材料	-	<b>复合铝箔</b>	软化点, °C	ASTM D36	≥ +100
下表面材料	-	<b>隔离膜</b>	低温柔性, °C	EN 1109-1	≤ -25
长, m	EN 1848-1	≥ 50.0	耐高温, °C	EN 1110	≥ +90
宽, m	EN 1848-1	≥ 1.08	可见缺陷	EN 1850-1	Pass
平整度	EN 1848-1	≤ 10 mm/5mm	可燃性	EN 13501-5	B roof (t1)
单位面积质量, kg/m <sup>2</sup>	EN 1849-1	0.5 ± 0.1	阻燃性	EN 13501-1	Euroclass E
厚度, mm	EN 1849-1	0.6	尺寸稳定性, %	ASTM D5147	NPD
胎体类型	-	<b>玻纤网格布</b>	颗粒粘附性, %	EN 12039	NPD
拉伸性能 L/T, N/50mm	EN 12311-1	500 ± 50 / 500 ± 50	接缝剥离强度, N/50mm	EN 12316-1	≥ 50
延伸率 L/T, %	ASTM D5147	≥ 2.0 / ≥ 2.0	水蒸气透过度 g/ m <sup>2</sup>	EN 1931	≤ 5
接缝抗剪强度, kN/m	EN 12317-1	≥ 1.5	有害物质释放量	不含有害物质	

注: L/T - 纵向/横向

NPD - 无性能测定